

L'evoluzione del polistirene per il packaging

ROL produce laminati e coestrusi termoformabili per l'industria dell'imballaggio. Molto vasta la gamma di prodotti e di applicazioni. Sviluppo di soluzioni per l'industria a lunga "shelf-life" nel settore alimentare. L'offerta è completa di attività di ricerca sui materiali e da tempi di consegna estremamente contenuti.

E' nata nel 1984 come produttrice di laminati e coestrusi termoformabili in bobina per il settore dell'imballaggio (alimentare, farmaceutico eccetera) e da allora ha rafforzato e sviluppato il suo core business.

ROL processa il polistirene in una vasta gamma: monolucido per la cosmetica, farmaceutico, colorati, trasparenti bianchi, in abbinamento con PE e EVOH per il confezionamento in atmosfera modificata.

Il prodotto finale è in ogni caso una foglia di polistirene che viene poi termoformata dal produttore dell'imballaggio che conferirà ad essa la forma desiderata a seconda dell'impiego finale.

ROL produce anche foglia di polistirene utilizzabile come supporto antiurto per aumentare la resistenza dei pannelli per isolamento in EPS.

ROL trasforma 7.500 tonnellate di materiali all'anno ed ha chiuso il 2008 con un fatturato di circa 10 milioni di euro

Il mercato

Quello dell'imballaggio è un settore estremamente vasto e diversificato. ROL ritiene di avere potenzialità di sviluppo verso le aziende che fanno "shelf-life", quelle che producono l'alimento, stampano la vaschetta e confezionano il prodotto. Si tratta di aziende del settore alimentare (carni, pasta, prodotti lattiero-caseari eccetera) che hanno bisogno di una "shelf-life" lunga per la conservazione dei prodotti confezionati. I prodotti ROL risultano particolarmente adatti a questa tipologia di processo industriale.

Per il settore farmaceutico, ROL produce con le sue macchine una bobina dalla misura esatta (minimo 82 millimetri fino a 250 millimetri), senza necessità di procedere a tagli successivi. In questo settore ROL è fornitore delle principali aziende.

ROL ha il suo mercato in Italia, con alcune esportazioni occasionali.

La gamma

La gamma ROL è composta dai seguenti prodotti:

- PS Antiurto - Bianco o colorato, utilizzato per vaschette alimentari, pizze, interni scatole, alla floccatura, ed altro.
- Polyfarm - Laminato a base stirenica specifico per la produzione di cassonetti e blister destinati alle industrie farmaceutiche e di prodotti medicali. Adatto per macchine a ciclo completo totalmente automatizzate.

- Polyglass - Foglia per termoformatura trasparente con eccellenti prestazioni tecniche. Molto resistente ad urti e sollecitazioni. Ottima per la produzione di vaschette alimentari e contenitori bivalve.
- PS/PE - Coestruso polistirolo con polietilene, multistrato da 3 o 5 con barriera evoh anche pelabile per l'industria alimentare, elevata termoformabilità. Adeguato all'imballaggio di prodotti alimentari in soluzioni acquose o grasse.
- Polygel - Foglia rigida trasparente e atossica, colorata con pigmenti speciali per l'industria alimentare. Indicata per il settore gelatiero e dolciario, ad alta plasmabilità e robustezza.
- PS Slim - Foglia morbida di spessore da 150 my adatto a lavorazioni di accoppiatura con polistirolo espanso. Disponibile anche colorato.
- Bicolore - Foglia per termoformatura atossica adatta al settore alimentare, gelatiero, dolciario e cosmetico.

Le attrezzature

ROL è in possesso di una approfondita conoscenza delle tecnologie di estrusione. L'azienda, che si avvale di linee ad elevato grado di automazione e produttività, ha recentemente ampliato il suo parco attrezzature con una linea di estrusione foglia a sette strati per la lavorazione di PS, PE ed EVOH. Si tratta di un impianto all'avanguardia, specifico per questo tipo di lavorazione e rivolto a coprire soprattutto il settore degli imballaggi in atmosfera modificata.

L'azienda dispone inoltre di altri tre impianti più flessibili per la produzione di foglia termoformabile per i diversi settori merceologici.

La particolare cura nei processi di estrusione, lo studio dei materiali più appropriati con l'ausilio dei laboratori di petrolchimici più accreditati ed il continuo contatto informativo con la clientela pongono ROL all'avanguardia nell'assistenza e nel servizio.

I tempi di consegna sono notevolmente abbreviati da una logistica di produzione molto accurata. Le procedure di lavorazione nel rispetto delle norme Vision 2000, fanno della ROL un punto di forza.